

mariano escobedo n° 564  
col. anzures  
11590 méxico, cdmx  
tel. 55 9148-4300  
[www.ema.org.mx](http://www.ema.org.mx)

# **IEEND INGENIEROS ESPECIALISTAS PND, S.A. DE C.V.**

## **IEEND**

**TORREÓN NO. 1, COL. SAN SEBASTIÁN TECOLOXITLA,  
C.P. 09520, IZTAPALAPA, CIUDAD DE MÉXICO, MÉXICO.**

*Ha sido acreditado como Laboratorio de Ensayo bajo la norma  
NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017. Requisitos generales  
para la competencia de los laboratorios de ensayo y calibración,  
para la rama de **Metal Mecánica***

**Acreditación Número: MM-1010-157/18**

*Fecha de acreditación: 2018-09-20*

*Fecha de emisión: 2021-03-12*

*Fecha de actualización: 2021-03-09*

*No. de Referencia: 20LP2327; Ampliación de Alcance*

**El alcance para realizar las calibraciones es de conformidad con:**

### **Ensayos No Destructivos**

**Prueba:** Ultrasonido Industrial por Detección de Fallas.

**Norma y/o método de referencia:** API 1104:2013 "Welding of Pipelines and Related Facilities". ASME Section V Article 4 Ed. 2015 "Ultrasonic Examination Methods for Welds".

ASME Section VIII Ed. 2015 "Rules for Construction of Pressure Vessels" ASME Section I Ed. 2015 "Rules for Construction of Power Boilers"

AWS D1.1 Ed. 2015 "Structural Welding Code Steel" AWS D1.5 Ed. 2015 "Structural Welding Code Steel" Bridge Welding Code

### **Signatarios autorizados**

Daniel Esquivel Gil

Israel Casasola López

**Prueba:** Ultrasonido Industrial por Medición de Espesores.

mariano escobedo n° 564  
col. anzures  
11590 méxico, cdmx  
tel. 55 9148-4300  
[www.ema.org.mx](http://www.ema.org.mx)

Número de Referencia: 20LP2327

<p><b>Norma y/o método de referencia:</b> ASME Section V Article 4 Ed. 2015 "Ultrasonic Examination Methods for Welds".</p> <p>ASTM-797 Ed 2015 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse Echo Contact Method.</p>
<b>Signatarios autorizados</b>
Daniel Esquivel Gil
Israel Casasola López
<b>Prueba:</b> Ultrasonido Industrial por Arreglo de Fases
<p><b>Norma y/o método de referencia:</b> ASTM E2700 Práctica Estándar para la Examinación de Contacto a Soldaduras por medio de Arreglo de Fases.</p> <p>AWS D1.1 Ed. 2020 "Structural Welding Code Steel" Appendix H</p>
<b>Signatarios autorizado</b>
Daniel Esquivel Gil
Israel Casasola López
<b>Prueba:</b> Partículas Magnéticas Vía Secas y Húmedas.
<p><b>Norma y/o método de referencia:</b> ASTM E 709-2015 Standard Guide for Magnetic Particle Testing.</p> <p>ASME Section V Article 7 Ed. 2015 "Magnetic Particle Testing"</p> <p>AWS D1.1 Ed. 2015 "Structural Welding Code Steel"</p> <p>AWS D1.5 Ed. 2015 "Structural Welding Code Steel" Bridge Welding Code.</p> <p>API 1104:2013 "Welding of Pipelines and Related Facilities".</p>
<b>Signatarios autorizado</b>
Daniel Esquivel Gil
Israel Casasola López
Misael Iván Esquivel Gil
<b>Prueba:</b> Líquidos Penetrantes Tipo II Método C

mariano escobedo n° 564  
col. anzures  
11590 méxico, cdmx  
tel. 55 9148-4300  
[www.ema.org.mx](http://www.ema.org.mx)

Número de Referencia: 20LP2327

**Norma y/o método de referencia:** ASTM E 165/Ed, 2015 "Standard Practice for Liquid Penetrant Examination for General Industry".

ASME Section V Article 6 Ed. 2015 "Liquid Penetrant Examination". API 1104:2013 "Welding of Pipelines and Related Facilities".

AWS D1.1 Ed. 2015 "Structural Welding Code Steel".

**Signatarios autorizados**

Daniel Esquivel Gil

Israel Casasola López

Misael Iván Esquivel Gil

**Prueba:** Inspección Visual.

**Norma y/o método de referencia:** ASME Section V Art. 9 Ed 2015 "Visual Examination"

AWS D1.1 Ed. 2015 "Structural Welding Code Steel".

AWS D1.4 Ed. 2011 "Structural Welding Code Steel". Reinforcing Steel

AWS D1.5 Ed. 2015 "Structural Welding Code Steel" Bridge Welding Code

API 1104 Ed 2013. "Welding of Pipelines and Related Facilities".

**Signatarios autorizados**

Israel Casasola López

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.



María Isabel López Martínez  
Directora Ejecutiva

C.c. Expediente

